

f @ v
OCEANMAN

CERTIFICA QUE:

JATIVA ENRIQUEZ, SANTIAGO - SIMBAÑA ESCOBAR, MARIA JOSE
JATIVA ENRIQUEZ, SOFIA

Participó de manera exitosa en la Distancia **3X500 M**
en la categoría **EQUIPO 3X500**

Logrando la posición N°6, con un tiempo de 00:27:31
y en la General la posición N°6.



Carrera de Aguas Abiertas **OCEANMAN**
American Championship Manta 2023

> *Auspiciantes Oficiales*



www.timesportecuador.com

