



JATIVA ENRIQUEZ, SOFIA CAROLINA

Participó de manera exitosa en la Distancia **2 KM**
en la categoría **MASTER 30-39 2K DAMAS**
Logrando la posición N°3, con un tiempo de 00:52:43
y en la General la posición N°62.



**Carrera de Aguas Abiertas OCEANMAN
American Championship Manta 2023**

› **Auspiciantes Oficiales**



WYNDHAM
Manta Sail Plaza Hotel
& Convention Center

www.timesportecuador.com



SWIMFINITY
smart pool



TECNISEGUROS

